

WESTFALIA TECHNOLOGIES

Kompakte Lagerlösungen für die Verpackungsindustrie

Die Westfalia Technologies GmbH & Co. KG zeigt auf der diesjährigen FACHPACK, Fachmesse für Verpackung, Technik und Prozesse, mit welchen Technologien der Intralogistik-Experte die Marktflexibilität und Effizienz seiner Kunden steigert.

Westfalia hat sich mit seiner eigens entwickelten Satellitentechnologie auf ein besonders materialschonendes Handling von Format- und Fertigwaren fokussiert. Mit seinen Technologien bietet das Unternehmen kompakte, energiesparende Lagerstrategien, die eine effiziente und umweltfreundliche Handhabung von Verpackungsmaterialien sicherstellen.

Gerade bei besonders sperrigen, schweren Materialien und einer mittleren Sortenvielfalt haben sich mehrfachtiefe Kompaktlager bewährt. Diese Systeme bieten eine hohe Flexibilität und einen besonders hohen Raumnutzungsgrad, wodurch sie ideal für komplexe Materialflüsse und die effiziente Lagerung unterschiedlicher Waren geeignet sind. Kommen dort Ladungsträger wie Paletten zum Einsatz, setzt der Spezialist Technologien ein, die das Durchbiegen von Paletten verhindern und somit eine deutlich höhere Verfügbarkeit ermöglichen. Das Lastaufnahmemittel von Westfalia wird je nach Kundenanforderung gewählt und ist sowohl für Ware mit als auch ohne Ladehilfsmittel geeignet.

Die richtigen Prozesse optimieren

Vor Ort zeigt Westfalia, dass neben der richtigen Lagerung der Ware, die ganzheitliche Betrachtung der Logistik immer dazugehört. Denn eine zentral gebündelte Logistik optimiert die internen Abläufe und die Versandzone wird nahtlos angebunden. Die Transportwege im Lager werden reduziert und die Gesamteffizienz erhöht. Mit dem leistungsstarken Warehouse Execution System Savanna.NET® sorgt der Intralogistiker zudem für eine Minimierung der Wartezeiten und beschleunigt so die Auslieferungsprozesse.

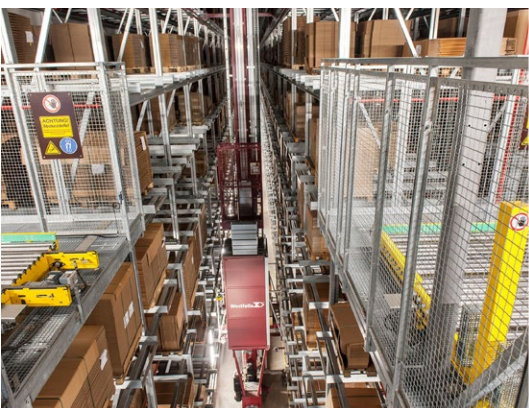
Westfalia hat seine Lagerlösungen in vielen Industrien erfolgreich implementiert, darunter die Nahrungsmittel-, Getränke- und Verpackungsindustrie. Auf der FACHPACK 2024 können sich die Besucher von den bewährten Systemen überzeugen und im direkten Austausch mit den Spezialisten über Lösungen in der automatisierten Lagerlogistik diskutieren. ■

**Weitere Informationen: www.westfaliaeurope.com
und auf der Fachpack, Halle 7, Stand 7-532**

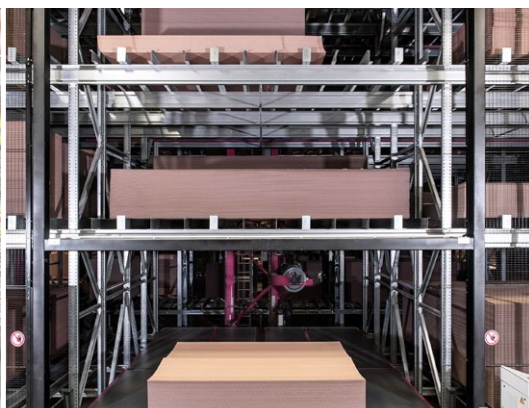
KONTEXT

Seit 1971 trifft bei Westfalia Technologies Traditionshandwerk auf Hightech: Als Spezialist für die Automatisierung entlang der gesamten Supply Chain konzipiert, realisiert und modernisiert die Unternehmens-Gruppe weltweit automatische Lager- und Logistiksysteme höchster Effizienz und Zuverlässigkeit.

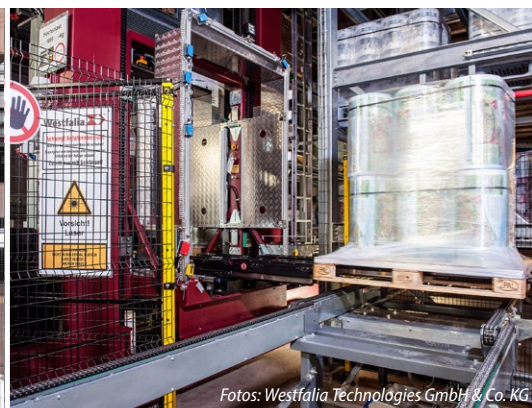
Mit den Schlüsseltechnologien Satellit® und Teleskopgabel sowie besonders schonendem Palettenhandling ist Westfalia Technologies als Generalunternehmer auf Einzelplatz- und Doppeltiefenlager sowie Kompaktlager für die automatische mehrfachtiefe Lagerung spezialisiert. Westfalia Technologies entwickelt, fertigt und implementiert Regalbediengeräte, Fördertechnik inklusive SPS-Steuerung sowie das leistungsstarke Warehouse Execution System Savanna.NET®, das Software-Funktionen für Lagerverwaltung und Materialflussteuerung vereint.



*Regalbediengeräte in Aktion:
Blick in eine Lagergasse eines Wellpappenherstellers*



Die Wellpappenindustrie profitiert seit Jahren von den materialschonenden und platzsparenden Hochregallagern von Westfalia Technologies.



Westfalia Technologies bietet effiziente Technologien für die Lagerautomatisierung in der Verpackungsindustrie.